



År 1923 började Anton Persson att bygga båtar i byn Hundberg utanför Adak. Det var främst efterfrågan på flottningsbåtar som gjorde att firman startade.

Numera byggs båtarna i plast, men modellerna har fortfarande grunden i den gamla träbåtstekniken. Idag är skoterpulkor i plast företagets största produkt.

Skellefteå museum har gjort en inventering vid Persson Båt AB för att dokumentera ett exempel på en Västerbottensk småindustri som utvecklats från ett äldre hantverk till en verksamhet med moderna produktionsmetoder och nya produkter.

Inventeringen ingår i Skellefteå museums uppdrag som ansvariga för industri- och teknikhistoria i länet efter 1900.

Företagets historia

Anton Persson från Hundberg startade 1923 ett båtbyggeri i byn. Där byggdes främst forsbåtar till flottningen men också vanliga roddbåtar. Under åren har företaget sedan använt olika byggnader i Hundberg och Adak. När Anton avled 1955 tog sönerna Sigfrid, Jesper och Enar över rörelsen. I början av 1970-talet gick Sigfrid en utbildning i plastteknik. År 1987 blev företaget ett aktieföretag, och samma år flyttades kontor, tillverkning och montering till det kommunala industrihuset i byn. Den gamla verkstaden i Hundberg används fortfarande, liksom en verkstad på vägen mellan Adak och Hundberg. Syskonen Gunilla och Håkan är den tredje generationen Persson som sedan 1998 leder företaget.



Den första båtfabriken i Hundberg.

Personal

Personalstyrkan har varierat, från tre till dagens sex personer, men vid arbetstoppar tar man in en sjunde person. Som mest arbetade 10 personer här under 1990-talet.

Tillverkning

Företaget har gått från att vara ett båtbyggeri som främst tillverkade träbåtar till flottningsföreningarna till att göra båtar och pulkor i plast. Verkstaden gör också reparationer av båtar eller andra plastprodukter, t ex Vägverkets tankar till bevattningsbilarna.



Båttillverkning 2008 i Adak.

Produkter

Företaget har två produkter, som tillverkas säsongsvist. Båtarna tillverkas från maj till september, pulkorna från september till april.

Skoterpulkor

Den största produkten är Nilapulkan som används till snöskotrar och tillverkas i fem modeller. Företaget övertog den första formen från ett företag i Norsjö år och har sedan utökat sortimentet till fem modeller. Vid tillverkning av en ny pack-pulkmodell har man också provat tekniken med vacuunjicering.

Båtar

De gamla träbåtarna har använts som förlagor till dagens plastbåtar. Den största förändringen av båtarnas form var när de motoriserades och behövde en platt akter för att fästa utombordsmotorn på. Företaget tillverkar båtar med fyra modeller på skrovet.



Arbete i metallverkstaden i Hundberg.

En del specialprodukter har också tillverkats i mindre antal, som kåpor till Malå Geosciences större markradarapparater samt badtunnor.

Underleverantörer

Underleverantörer är bl a Adak sycenter som tillverkar kapell till skoterpulkor och båtar samt dynor till båtar och Kalvträsk smide som gjort svetsade detaljer till pulkorna.

Miljö

Vid plasttillverkning används kemikalier och företaget gör kontroller av arbetsmiljö och hälsa hos de anställda.

Marknad

Under en säsong säljer Persson Båt ca 600 pulkor samt ca 175 båtar av olika modeller. Företaget säljer sina båtar och pulkor via återförsäljare. I princip finns det en i varje större samhälle, från Gävle i söder till Vadsö i Finnmark i Norge. Pulkorna har också sålts till USA och Japan.



Nilapulkan.

Byggnaderna

Perssons båt flyttade 1987 till sina nuvarande lokaler vid Slagnäsvägen, norr om Adak samhälle. De flexibla och funktionella lokalerna var byggda sju år tidigare som ett kommunalt industrihus, och uppförda med en stomme av betongpelare och 20 meter långa betongbalkar. Ytterväggarna är utförda av sanwichelement med frilagd ballast på utsidan och taket av sex meter långa fribärande takelement mellan betongbalkarna. Industrielokalerna försågs med ljusinsläpp från ett fönsterband uppe vid taket, medan kontors- och personalutrymmen har fönster som medger ögonkontakt med utsidan.

Den gamla fabriken i Hundberg var uppförd 1948 och utbyggd i början av 1960-talet. Den är en långsmal, spanträd träbyggnad, med fasader i liggande enkelfassspånt och plåttäckt sadeltak. I den sydvästra delen av lokalen fanns en källardel med värmepanna, som med ånga och kamflänselement längs väggarna värmdes industrielokalen.



Plastbåtstillverkning.